

## PermaStat® 100 FR

聚丙烯

RTP Company

## Technical Data

## 产品说明

Flame Retardant - Permanently Anti-static - ESD Protection

## 总体

特性	• 静电放电保护	• 抗静电性	• 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商		
加工方法	• 注射成型		

## 物理性能

	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.23 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	1.0 到 1.5 %	ASTM D955
含水量	0.10 %	

## 机械性能

	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	1030 MPa	ASTM D638
抗张强度	22.8 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10 %	ASTM D638
弯曲模量	1240 MPa	ASTM D790
弯曲强度	41.4 MPa	ASTM D790

## 冲击性能

	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	53 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	无断裂	ASTM D4812

## 电气性能

	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率		
--	1.0E+9 到 9.9E+10 ohms	ESD STM11.11
--	1.0E+10 到 9.9E+11 ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+9 到 9.9E+10 ohms-cm	ASTM D257
Static Decay <sup>3</sup>	< 2.0 sec	FTMS 101C 4046.1

## 可燃性

	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.	V-0	

## 注射

	额定值 单位制
干燥温度	79 °C
干燥时间	2.0 hr
加工 (熔体) 温度	171 到 204 °C
模具温度	32 到 66 °C
注塑压力	48.3 到 75.8 MPa

## 注射说明

Do not exceed 520 °F (270 °C) melt temperature.